



**AGGREGATI RICICLATI PER
UN'EDILIZIA CIRCOLARE
SOSTENIBILE**

**SALA MELODIA
Centro Servizi 1 ° Piano**



La Fiera delle Costruzioni
progettazione, edilizia, impianti

BOLOGNA

08 OTTOBRE 2026 | 15:30 – 16:00

Organizzato da :

- Marco Antonio Imbesi – Presidente AICQER
- Manuel Cristoni – Responsabile dei Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente Trascavi S.r.l.

Progetto e direzione

 **senaf**
MESTIERE FIERE

 **gruppo
tecniche nuove**

Indice dei Capitoli

Cap. 1 – Introduzione

Presentazione della mission aziendale, obiettivi e contesto di Trascavi nell'edilizia circolare.

Cap. 2 – Storia Trascavi S.r.l.

Descrizione dell'evoluzione della Trascavi S.r.l. negli anni.

Cap. 3 – Impianto trattamento inerti

Panoramica su cosa è un impianto trattamento inerti e da cosa si differenzia da una discarica.

Cap. 4 – Accettazione rifiuti

Sistema di accettazione dei materiali in ingress all'impianto.

Cap. 5 – Flussi e Prodotti

Schema dei flussi di lavorazione e dettaglio dei prodotti: aggregati 0/30, 0/70, 40/70 e terra vagliata.

Cap. 6 – Inerte naturale vs Inerte riciclato

Confronto diretto tra le due tipologie di materiali.

Cap. 7 – Analisi Chimiche e Geotecniche

Sintesi delle analisi chimiche e geotecniche effettuate sui materiali riciclati, con parametri e risultati principali.

Cap. 8 – End of Waste

Normativa End of Waste, Sistema 2+ e applicazioni pratiche dei materiali riciclati in edilizia.

Cap. 9 – La carta di identità del prodotto

DOP (Dichiarazione di Prestazione) e CE.

Cap. 10 – LCA

Dati di Life Cycle Assessment per tonnellata e annuali.

Cap. 11 – Conclusioni

Conclusioni e prospettive future aziendali.

Certificazioni e Bilancio Sostenibilità Trascavi S.r.l.

Panoramica sulle certificazioni in nostro possesso e sul bilancio di sostenibilità

Cap. 1 – Introduzione e Visione Aziendale

Sostenibilità

Minimizzare l'impatto ambientale attraverso processi produttivi certificati e conformi alle normative vigenti.

Economia Circolare

Chiudere il ciclo dei materiali, dagli scarti di cantiere a nuovi aggregati pronti per l'impiego in edilizia.

Mission Aziendale

Trascavi S.r.l. opera nel settore del recupero e valorizzazione degli aggregati riciclati per un'edilizia sostenibile.

Importanza del Riciclo

Ridurre i rifiuti da costruzione e demolizione trasformandoli in risorse di qualità per nuovi progetti edilizi.



Cap. 2 – La Nostra Storia

Dal 1983 ad oggi: un percorso di crescita nel recupero e valorizzazione degli inerti.



1983 Fondazione

Nasce come ditta trasporto inerti per conto terzi

2001 Centro Recupero Inerti

In vista delle esigenze del future apre il centro di recupero

2017 Ampliamento Centro

Alta richiesta di mercato

2023 Certificazione 9001

Riconoscimento degli standard di qualità aziendali

2024 Adeguamento all'End of Waste

Piena conformità ai requisiti di legge

2026 Certificazione 14001

Riconoscimento degli standard di ambientali aziendali

Cap. 3 – Impianto di Trattamento Inerti

Recupero, selezione e produzione di aggregati riciclati certificati.

Cosa fa l'impianto

Il Flusso Operativo

01 Conferimento

Ricezione materiali inerti da demolizione e scavo, con verifica documentale.

02 Selezione

Separazione per codice EER in apposite cumuli identificati da Cartelli.

03 Frantumazione

Riduzione volumetrica tramite impianto di macinazione, con abbattimento polveri.

04 Vagliatura

Classificazione granulometrica in frazioni normate.

05 Prodotto Finito

Aggregati riciclati certificati CE, pronti per il riutilizzo.

Perché non è una discarica

Trattamento ≠ Smaltimento

Nessun deposito definitivo

I materiali entrano, vengono lavorati e escono come prodotti. Non restano in sito.

Processo industriale

Frantumazione, vagliatura e controllo qualità: un ciclo produttivo, non uno stoccaggio.

Output certificato

Il risultato sono aggregati conformi a norme UNI EN, vendibili sul mercato.

Economia circolare

Ogni tonnellata trattata è una tonnellata sottratta alla discarica e restituita all'edilizia.

Dati Principali

L'impianto in numeri

70.000 t/anno

Capacità autorizzata di trattamento

4 frazioni

Classi granulometriche prodotte

CE marcatura

Conformità aggregati riciclati

Sistema 2+ FPC

Controllo aggregati certificati

R5 operazione

Recupero ai sensi del D.Lgs. 152/06

2024 adeguamento

End of Waste (DM 127/2024)

Cap. 4 – Accettazione materiali in ingresso

Ogni carico viene verificato prima della lavorazione

01 **Verifica documentale**

Controllo del formulario di identificazione rifiuti (FIR) e della coerenza con i codici EER autorizzati.

02 **Controllo visivo del materiale**

Ispezione del carico per verificare la natura e la composizione degli inerti conferiti.

03 **Esclusione frazioni non conformi**

Rifiuto di materiali estranei: plastica, legno, organico, amianto o rifiuti pericolosi.

04 **Analisi di laboratorio**

In caso di dubbio sulla conformità, campionamento e analisi chimica prima dell'accettazione.

L'accettazione in ingresso è il primo presidio di qualità: garantisce tracciabilità, conformità normativa e qualità dell'aggregato riciclato finale.

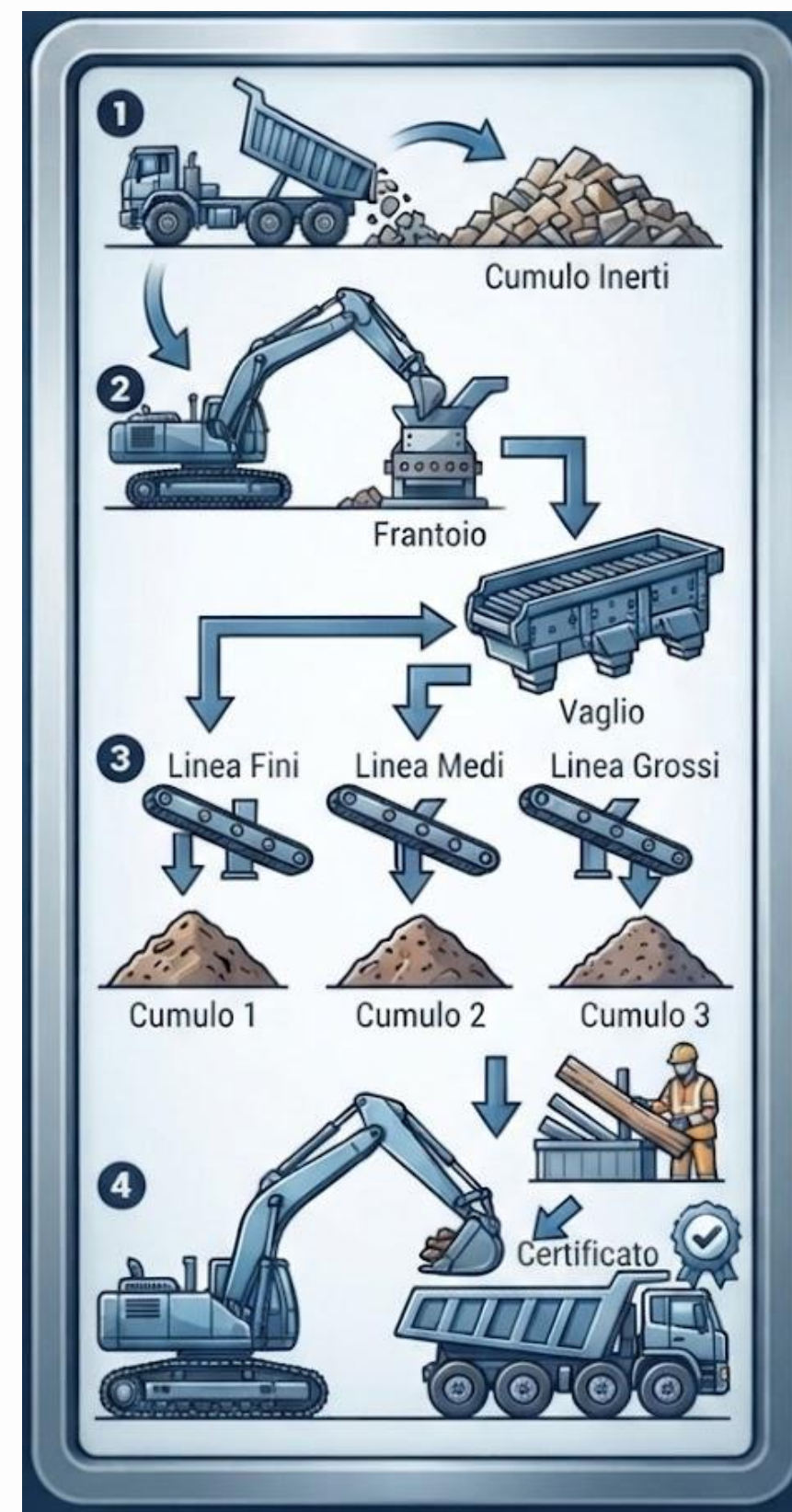


Cap. 5 – Flussi di Lavorazione e Prodotti

Il processo inizia con il conferimento dei materiali inerti da demolizione, seguiti da frantumazione primaria, vagliatura granulometrica, separazione delle frazioni e controllo qualità finale.

Ogni fase garantisce aggregati conformi agli standard di settore.

Fino al 90% degli inerti da demolizione può essere recuperato e trasformato in aggregati riciclati certificati.



4 fasi del ciclo di lavorazione

1. Conferimento e Selezione

Ricezione inerti da demolizione, classificazione e rimozione di frazioni estranee.

2. Frantumazione e Vagliatura

Riduzione granulometrica e separazione per classi dimensionali.

3. Separazione e Controllo Qualità

Rimozione impurità e verifica conformità dei materiali prodotti.

4. Uscita e Produzione Aggregati

Stoccaggio, certificazione e distribuzione degli aggregati riciclati.

Aggregati Riciclati – Caratteristiche e Utilizzi



I Nostri Prodotti



+

0/30

Aggregato Ricicalto 0/30

Granulometria 0–30 mm.
Ideale per sottofondi stradali,
riempimenti e livellamenti in edilizia
civile.

+

0/70

Aggregato Riciclato 0/70

Granulometria 0–70 mm.
Utilizzato per rilevati, drenaggi e
opere di ingegneria civile su larga
scala.

+

40/70

Aggregato Riciclato 40/70

Granulometria 40–70 mm.
Adatto per drenaggi profondi,
riempimenti strutturali e opere
ferroviarie.

+

Terra

Terra Vagliata

Terreno selezionato e vagliato.
Impiegato nel verde urbano,
ripristino ambientale e
paesaggistica.

Aggregato riciclato

0/30 mm

- 1



Stoccaggio & Bagnatura
I materiali vengono separati per codice EER e costantemente bagnati per azzerare le polveri durante l'alimentazione dell'impianto.
- 2



Frantumazione & Deferrizzazione
Durante la frantumazione, **potenti sistemi magnetici** isolano ed estraggono tutte le componenti ferro presenti.
- 3



Vagliatura & Separazione
Il materiale passa al vaglio per eliminare le frazioni estranee e viene suddiviso in **tre precise** uscite dimensionali.
- 4



Gestione Frazioni
 - Frazione 0/30 mm: materiale finito;
 - Frazione 30/70 mm: stoccato per creare il misto 0/70 mm (rapporto 1:1);
 - Sopravaglio (>70 mm): reimmesso nel ciclo di lavorazione.
- 5



Analisi di Laboratorio
Ogni lotto di prodotto finito è sottoposto a rigorosi **test chimici e geotecnici** per certificarne l'uso in cantiere.
- 6



Certificazione CE & DoP
Superati i test, viene rilasciata la **Dichiarazione di Prestazione (DoP)** insieme alla **Marcatura CE** che ne attesta la piena conformità.



Sostenibile

Riduce il consumo di risorse naturali.



Conforme

Materiale conforme alle normative vigenti.



Certificato

Sottoposto a test chimici e geotecnici.

Aggregato riciclato

0/70 mm

- 1



Stoccaggio & Bagnatura
I materiali vengono separati per codice EER e costantemente bagnati per azzerare le polveri durante l'alimentazione dell'impianto.
- 2



Frantumazione & Deferrizzazione
Durante la frantumazione, **potenti sistemi magnetici** isolano ed estraggono tutte le componenti ferro presenti.
- 3



Vagliatura & Separazione
Il materiale passa al vaglio per eliminare le frazioni estranee e viene suddiviso in **tre precise** uscite dimensionali.
- 4



Gestione Frazioni
 - Frazione 0/30 mm: materiale finito;
 - Frazione 30/70 mm: stoccato per creare il misto 0/70 mm (rapporto 1:1);
 - Sopravaglio (>70 mm): reimmesso nel ciclo di lavorazione.
- 5



Analisi di Laboratorio
Ogni lotto di prodotto finito è sottoposto a rigorosi **test chimici e geotecnici** per certificarne l'uso in cantiere.
- 6



Certificazione CE & DoP
Superati i test, viene rilasciata la **Dichiarazione di Prestazione (DoP)** insieme alla **Marcatura CE** che ne attesta la piena conformità.



Sostenibile

Riduce il consumo di risorse naturali.



Conforme

Materiale conforme alle normative vigenti.



Certificato

Sottoposto a test chimici e geotecnici.

Aggregato riciclato

40/70 mm

1



Stoccaggio & Bagnatura

I materiali vengono separati per codice EER e costantemente bagnati per azzerare le polveri durante l'alimentazione dell'impianto.

2



Vagliatura , Separazione & Deferrizzazione

Il materiale passa al vaglio per eliminare le frazioni estranee e viene suddiviso in **tre precise** uscite dimensionali.

3



Gestione Frazioni

- Frazione 40/70 mm: materiale finito;
- Sopravaglio (>70 mm) e Sottovaglio (< 30 mm): reindirizzati ai cicli di produzione dello 0/30 e dello 0/70.

4



Analisi di Laboratorio

Ogni lotto di prodotto finito è sottoposto a rigorosi **test chimici e geotecnici** per certificarne l'uso in cantiere.

5



Certificazione CE & DoP

Superati i test, viene rilasciata la **Dichiarazione di Prestazione (DoP)** insieme alla **Marcatura CE** che ne attesta la piena conformità.



Sostenibile

Riduce il consumo di risorse naturali.



Conforme

Materiale conforme alle normative vigenti.



Certificato

Sottoposto a test chimici e geotecnici.

Terra vagliata

0/30 mm

- 1



Vagliatura & Separazione

Il materiale passa al vaglio per eliminare le frazioni estranee e viene suddiviso in **tre precise** uscite dimensionali.
- 2



Gestione Frazioni
 - Frazione 0/30 mm: materiale finito;
 - Sopravaglio (>70 mm) : reindirizzato ai cicli di produzione dello 0/30 e dello 0/70;
 - Frazione 30/70 mm: stoccato per creare il misto 0/70 mm (rapporto 1:1).
- 3



Analisi di Laboratorio

Ogni lotto di prodotto finito è sottoposto a rigorosi **test chimici** per certificarne l'uso in cantiere.



Sostenibile

Riduce il consumo di risorse naturali.



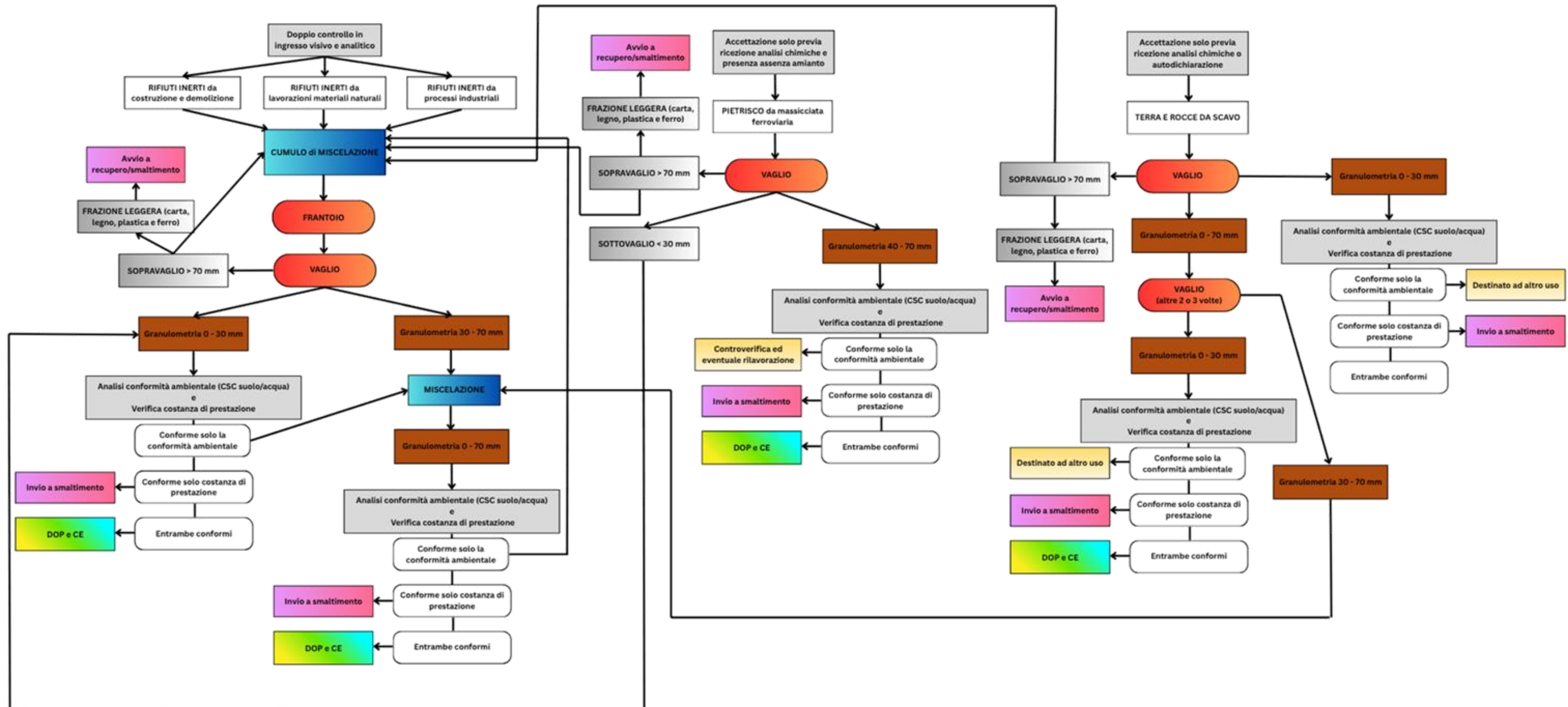
Conforme

Materiale conforme alle normative vigenti.



Certificato

Sottoposto a test Chimici.



Cap. 6 – Inerte naturale vs Inerte riciclato

Due risorse, stessa funzione strutturale. Scelta consapevole, impatto misurabile.

Criterio	Inerte naturale	Inerte riciclato
Prestazioni	Affidabile per applicazioni tradizionali	Idoneo anche per impieghi strutturali e di supporto, se certificato
Sostenibilità	Estrazione, trasporto e consumo di suolo elevati	Riduce estrazione, trasporti e consumo di suolo
Qualità costante	Variabile in base al giacimento geologico	Controllato lotto per lotto con test certificati
Tracciabilità	Limitata alla provenienza di cava	Test certificati e filiera completamente monitorata
Impieghi strutturali	Utilizzabile senza restrizioni	Utilizzabile con vantaggio ambientale documentato
Valore ambientale	Risorsa non rinnovabile, impatto netto	Restituisce materiale alla filiera, abbatte impatto

Origine naturale

- Estratto da cave e fiumi
- Risorsa non rinnovabile
- Trasporto spesso a lunga distanza
- Impatto paesaggistico e ambientale
- Qualità costante per natura geologica

Origine riciclata

- Derivato da C&D recuperati
- Risorsa rinnovabile e locale
- Filiera corta, km zero
- Riduzione consumo di suolo
- Qualità garantita da test certificati

Il riciclato non sostituisce il naturale: lo affianca dove qualità, prestazioni e sostenibilità possono convivere.

Cap. 7 – Analisi Chimiche e Geotecniche

Ogni lotto validato da laboratori esterni certificati

11
test geotecnici
per ogni singolo lotto

6
test chimici
per ogni singolo lotto

Tutti i test sono svolti con laboratori esterni certificati.

ANALISI GEOTECNICHE

Analisi granulometrica o per setacciatura (UNI EN 933-1)

Coefficiente di appiattimento (UNI EN 933-3)

Indice di forma (UNI EN 933-4)

Determinazione della % di particelle frantumate e arrotondate (UNI EN 933-5)

Prova dell'equivalente in sabbia (UNI EN 933-8)

Prova del blu di metilene (UNI EN 933-9)

Massa volumica dei granuli e dell'assorbimento dell'acqua (UNI EN 1097-6)

Costituenti sul trattenuto al setaccio 4 mm (UNI EN 933-11)

Determinazione della resistenza alla frammentazione Los Angeles (UNI EN 1097 - 2)

Determinazione della resistenza all'usura Micro Deval (UNI EN 1097 - 1)

Determinazione della resistenza al gelo e disgelo (UNI EN 1367 - 1)

ANALISI CHIMICHE

Presenza sostanza umica (UNI EN 1744-1:2013)

Solfati solubili in acido (UNI EN 1744-1:2013)

Solfati idrosolubili (UNI EN 1744-1:2013)

Contenuto di zolfo (UNI EN 1744-1:2013)

Test di Cessione (tab.3 D.Lgs. 127/2024)

Analisi Chimiche sul tal quale (tab2 D.Lgs. 127/2024)

Cap. 8 – End of Waste e Quadro Normativo

D.M. 28 giugno 2024, n. 127 – Criteri di cessazione della qualifica di rifiuto per aggregati riciclati

01

Cessazione qualifica di rifiuto

Il DM 127/2024 stabilisce i **criteri specifici** per cui gli aggregati da C&D **cessano di essere rifiuti** e diventano prodotti utilizzabili.

02

Adeguamento autorizzazione

Entro 180 giorni dall'entrata in vigore, i gestori devono presentare istanza ad Autorità Competente e ARPA per **adeguare l'autorizzazione**.

03

Sistema di gestione e materiali ammessi

Il decreto richiede un **sistema qualità** (es. ISO 9001), tracciabilità integrale e controlli rigorosi; sono **ammessi solo i rifiuti dell'Allegato 1**, con verifiche documentali, controlli visivi, pesatura e separazione dei materiali non conformi.

04

Controlli e campionamento

I **campioni vanno conservati per 1 anno**; le autorità possono verificare la conformità, con ruolo di ARPA nei controlli periodici e nella validazione ambientale.

Il decreto rende il processo più controllato, tracciabile e conforme per la commercializzazione degli aggregati riciclati.

Rifiuti C&D → Impianto di trattamento → Aggregati riciclati → Mercato

Sicurezza chimica e prestazione tecnica

DM 28 giugno 2024, n. 127 – Equilibrio tra tutela ambientale e funzionalità del materiale

La conformità degli aggregati recuperati secondo il DM 28 giugno 2024, n. 127 si fonda sull'equilibrio imprescindibile tra la tutela dell'ambiente e la funzionalità del materiale. Per poter perdere la qualifica di rifiuto (End of Waste) ed essere immesso sul mercato come prodotto, l'aggregato deve soddisfare simultaneamente due requisiti indispensabili: dimostrare di non essere nocivo per la salute e l'ambiente e garantire al contempo le idonee prestazioni meccaniche necessarie agli usi ingegneristici previsti.

01

SICUREZZA CHIMICA

La sicurezza chimica è garantita dal **superamento dell'analisi sul tal quale e dal test di cessione** nel rispetto dei limiti della tabella 2 e 3 del DM 127/2024.

02

PRESTAZIONE TECNICA

Tale sistema impone un **Controllo della Produzione in Fabbrica (FPC)** permanente, che assicura la costanza delle prestazioni richieste dalle norme armonizzate UNI EN di riferimento.



Articolo 4 e Allegato 2 – Materiali ammessi e destinazioni d'uso

DM 28 giugno 2024, n. 127 – Norma armonizzata UNI EN 13242 e UNI 11531-1

La nostra produzione si concentra specificamente sugli utilizzi previsti dall'Articolo 4 e dettagliati nell'Allegato 2 del decreto, il quale mostra chiaramente come, per tutti i nostri impieghi, la norma armonizzata europea di riferimento sia la UNI EN 13242.

Impieghi ammessi – Articolo 4, DM 127/2024

- A – Realizzazione di recuperi ambientali, riempimenti e colmate;
- B – Realizzazione del corpo dei rilevati di opere di terra dell'ingegneria civile;
- C – Realizzazione di miscele bituminose e sottofondi stradali, ferroviari, aeroportuali e di piazzali civili ed industriali;
- D – Realizzazione di strati di Fondazione delle infrastrutture di trasporto e di piazzali civili ed industriali;
- E – Realizzazione di strati accessori aventi, a titolo esemplificativo, funzione anticapillare, antigelo, drenante;
- F – Confezionamento di miscele legate con leganti idraulici (quali, a titolo esemplificativo, misti cementati, miscele betonabili);
- G – Confezionamento di calcestruzzi;
- H – Produzione di clinker per cemento;
- I – Produzione cemento.

Tipologie di materiale e destinazione d'uso

- **Terra – uso a:** destinata a riempimenti, colmate e ripristini ambientali;
- **Aggregato riciclato 0/30 mm – uso b ed d:** destinato alla costruzione del corpo del rilevato; per strati di fondazione di infrastrutture di trasporto e piazzali civili e industriali;
- **Aggregato riciclato 0/70 mm – uso b:** destinato alla costruzione del corpo del rilevato;
- **Aggregato riciclato 40/70 mm – uso e:** per strati accessori con funzione drenante e vespai.

Per tutti gli utilizzi (a, b, d ed e), l'idoneità tecnica granulometrica e fisico-meccanica è testata mediante la norma armonizzata europea di riferimento **UNI EN 13242 conforme alla UNI 11531-1**. Garantiamo per ciascun prodotto la chiara indicazione dei parametri prestazionali nella Marcatura CE o nella relativa DoP (Dichiarazione di Prestazione), assicurando la totale conformità all'uso prescritto.

Tabella 2 e 3 Allegato 1 DM 28 giugno 2024, n. 127

Concentrazioni limite sui materiali per ciascuna destinazione d'uso

Per ciascuna destinazione d'uso della gamma (uso a, b, d ed e) la Tabella 2 fissa le concentrazioni limite sui materiali. La Tabella 3 garantisce la non nocività attraverso ulteriori analisi e test di cessione. Il soddisfacimento parallelo dei due prospetti analitici è l'unico criterio che attesta l'inertza del materiale e ne autorizza l'immissione sul mercato come End of Waste.

Tabella 2 – Parametri da ricercare e valori limiti (mg/kg)

Parametro	Uso A	Uso da B a G	Uso H e I	Parametro	Uso A	Uso da B a G	Uso H e I
Amianto	100	100	100	Indenopirene	0,1	5	
Benzene	0,1	2		Pirene	5	50	
Etilbenzene	0,5	50		Som. policiclici aromatici	10	100	
Stirene	0,5	50		Fenolo	1	60	
Toluene	0,5	50		PCB	0,06	5	
Xilene	0,5	50		C > 12	50	750	
Som. organici aromatici	1	100		Cr VI	2	15	
Benzo (a) antracene	0,5	10		Materiali galleggianti	< 1%	< 1%	
Benzo (a) pirene	0,1	10		Frazioni estranee*	0,5	10	
Benzo (b) fluorantene	0,5	10					
Benzo (k) fluorantene	0,5	10					
Benzo (g,h,i) perilene	0,1	10					
Crisene	5	50					
Dibenzo (a,e) pirene	0,1	10					
Dibenzo (a,l) pirene	0,1	10					
Dibenzo (a,i) pirene	0,1	10					
Dibenzo (a,h) pirene	0,1	10					
Dibenzo (a,h) antracene	0,1	10					

* cm3/kg

Tabella 3 – Test di cessione

Parametro	Unità di misura	Concentrazione limite
Nitrati	mg/l	50
Fluoruri	mg/l	1,5
Cianuri	microgrammi/l	50
Bario	mg/l	1
Rame	mg/l	0,05
Zinco	mg/l	3
Berillio	microgrammi/l	10
Cobalto	microgrammi/l	250
Nichel	microgrammi/l	10
Vanadio	microgrammi/l	250
Arsenico	microgrammi/l	50
Cadmio	microgrammi/l	5
Cromo totale	microgrammi/l	50
Piombo	microgrammi/l	50
Selenio	microgrammi/l	10
Mercurio	microgrammi/l	1
COD	mg/l	30
Solfati	mg/l	750
Cloruri	mg/l	750
pH		5,5 < > 12,0

Solo il superamento congiunto di Tabella 2 e Tabella 3 certifica l'inertza chimica e ambientale del lotto prodotto.

Dichiarazione di conformità e flusso di certificazione

DM 28 giugno 2024, n. 127 – Allegato 3

Il percorso si conclude con l'emissione della Dichiarazione di Conformità (DDC), redatta secondo il modello ufficiale dell'Allegato 3 del DM.

01

Attestazione di responsabilità

Attesta sotto la nostra responsabilità la **rispondenza ai criteri normativi**.

02

Invio alle Autorità

Deve essere inviata all'Autorità Competente e all'ARPA **entro sei mesi dalla produzione** del lotto e, successivamente, prima dell'uscita del materiale dall'impianto.

03

Conservazione documentale

Bisogna conservare copia per almeno **cinque anni**.



La DDC certifica la conformità del lotto e ne consente la commercializzazione.

Cap. 9 – La carta di identità del prodotto

01

Valore e Trasparenza

La **trasparenza documentale** è l'anello finale della filiera e garantisce che la qualità verificata in laboratorio si trasferisca in cantiere. Questo sistema trasforma la documentazione in una vera garanzia legale e tecnica per ogni fornitura.

02

Certificazione e Marcatura CE

Emettiamo la Dichiarazione di Prestazione (DoP) secondo la norma UNI EN 13242 per definire le prestazioni dell'aggregato. La Marcatura CE attesta il costante Controllo della Produzione in Fabbrica (FPC) e la conformità ai requisiti.

03

Tracciabilità

Produciamo solo in lotti ben distinti per associare chiaramente ogni test chimico-meccanico al materiale venduto. **Ogni trasporto (DDT) è scortato dalla Marcatura CE e dall'estratto della DoP specifica per garantire totale tracciabilità.**

04

Garanzie in cantiere

La nostra gestione permette di **dimostrare subito la rispondenza tecnica del materiale alla Direzione Lavori e agli organi ispettivi.** Eliminando ogni incertezza sulla provenienza, offriamo un aggregato sicuro per la moderna ingegneria civile.

Cap. 10 – Analisi Life Cycle Assessment (LCA)

Il **Life Cycle Assessment (LCA)** è il metodo scientifico riconosciuto a livello internazionale (norme UNI EN ISO 14040 e 14044) per quantificare l'impatto ambientale di un prodotto lungo tutto il suo ciclo di vita.

Rileviamo e documentiamo i **consumi effettivi** di ogni fase produttiva, garantendo dati certi e verificabili.



Frantumazione

Monitoraggio energetico dei macchinari di frantumazione e vagliatura in tempo reale



Mezzi d'Opera

Rilevamento dei consumi di carburante di escavatori, pale e caricatori



Trasporti Interni

Tracciamento delle distanze e dei consumi per la movimentazione interna del materiale



Numeri alla mano

Trasformiamo una criticità ambientale in una risorsa strategica per il territorio. Ogni tonnellata di materiale riciclato è un passo concreto verso la preservazione del paesaggio naturale italiano.

Per ogni tonnellata di materiale riciclato che trattiamo, **evitiamo**:

01

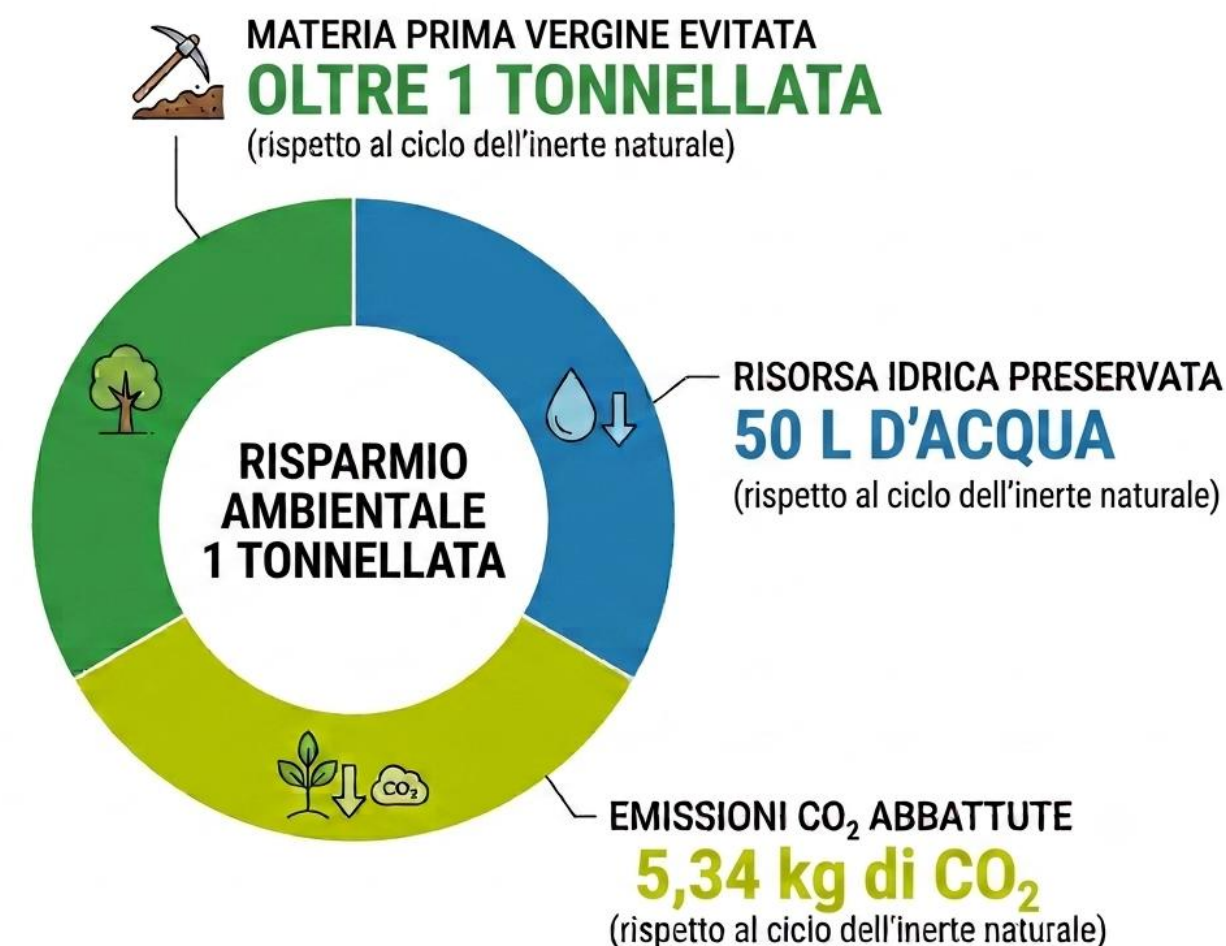
L'estrazione di oltre una tonnellata di materia prima

02

50 litri di risorsa idrica

03

5,34 kg di CO₂



Ciclo Naturale

Estrazione, trasporto, lavorazione energivora

Ciclo Riciclato

Recupero locale, processo ottimizzato, emissioni ridotte

Numeri alla mano

Proiettando i nostri valori sulla **capacità massima autorizzata di 70.000 tonnellate annue**, il contributo alla salvaguardia del territorio diventa una realtà industriale di primo piano.

01

Evitiamo il consumo di **30.100 m² di suolo** ogni anno equivalente a circa **4,5 campi da calcio**. Ogni metro quadrato non scavato è un metro quadrato di **paesaggio preservato**, di **biodiversità tutelata**, di territorio sottratto all'impatto irreversibile delle cave

02

3.500.000 litri di acqua risparmiata, si tratta di un volume d'acqua sufficiente a coprire il fabbisogno idrico domestico di **centinaia di famiglie per un anno intero**

03

373.800 kg di CO₂ evitati ogni anno, equivale al lavoro di circa **18.690 alberi piantati**



Questi dati rappresentano la **prova tangibile della nostra missione**: dimostrare che il riciclo degli inerti non è solo una scelta etica, ma un vantaggio competitivo reale per chi sceglie materiali sostenibili.

Cap. 11 – Conclusioni

Trascavi S.r.l. si è **profondamente evoluta** nel corso degli ultimi anni.
Oggi produciamo aggregati riciclati in piena conformità alle normative e con standard di affidabilità totali.

Trasparenza e Qualità

Oltre alla **trasparenza** dei nostri processi, l'aggregato riciclato garantisce una **qualità** del tutto equiparabile a quella dei materiali naturali.

Sostenibilità Ambientale

L'analisi del ciclo di vita (LCA) evidenzia come il suo impiego offra **vantaggi ambientali concreti e misurabili**.

Gli aggregati riciclati rappresentano la risposta concreta e definitiva per coniugare elevate **prestazioni tecniche**, standard qualitativi rigorosi e totale **sostenibilità ambientale**.



Certificazioni Trascavi S.r.l.

- EN 13242:2002+A1:2007 (Sistema 2+)
- ISO 9001:2015 (Sistema di Gestione della Qualità)
- ISO 14001:2015 (Sistema di Gestione Ambientale)



ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE
NB 2857

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

2857-CPR-0044

IN CONFORMITÀ AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO DEL 9 MARZO 2011
(REGOLAMENTO SUI PRODOTTI DA COSTRUZIONE O CPR), IL PRESENTE CERTIFICATO SI APPLICA AI PRODOTTI DA COSTRUZIONE

PRODOTTO/I	DENOMINAZIONE COME ELENCATI NELL'ALLEGATO AL CERTIFICATO
PRODOTTO DA	
FABBRICANTE	TRASCAVI S.R.L. VIA CASTELFRANCO, 31 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO)
NELLO STABILIMENTO DI	
IMPIANTO	VIA CASTELFRANCO, 31 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO)

NORMA/E
ARMONIZZATA/E
DI RIFERIMENTO

EN 13242:2002+A1:2007

Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade nell'ambito del Sistema 2+ e che il controllo della produzione in fabbrica, di cui il fabbricante è responsabile, è valutato conforme ai requisiti applicabili.

QUESTO CERTIFICATO È STATO RILASCIATO PER LA PRIMA VOLTA IN DATA 01.07.2026 E RIMARRÀ VALIDO FINO A QUANDO LA NORMA ARMONIZZATA, IL PRODOTTO DA COSTRUZIONE, I METODI AVCP, LE CONDIZIONI DI FABBRICAZIONE NELL'IMPIANTO NON SARANNO MODIFICATI IN MODO SIGNIFICATIVO, A MENO CHE NON SIA SOSPESO O REVOCATO DA QUESTO ORGANISMO NOTIFICATO.

QUESTO CERTIFICATO SI COMPONE DI N° 2 PAGINE INCLUSO L'ALLEGATO "All CertCpr AVCP (2+)"

DATA REVISIONE: 01.07.2026
N. REVISIONE: 00
CALDERARA DI RENO (BO), 01.07.2026



02233

Firmato digitalmente da:
PIETRO CARDONE
Firmato il 01/07/2026 14:52
Valido dal 24/12/2025 al 24/12/2029
Autografo EU Qualified Certificate CA G1

IL DIRETTORE TECNICO
ING. PIETRO CARDONE

TECNOCONTROLLI S.r.l.
Via Mazzotti 27 - 40012 Calderara di Reno (BO)
E-mail: info@tecnocontrolli.it

Pag. 1 di 2



ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE
NB 2857

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

2857-CPR-0044

I prodotti oggetto della presente Certificazione, fabbricati da TRASCAVI S.r.l. nell'impianto di Via Castelfranco, 31 – 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO), sono "Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade", come di seguito dettagliato:

DENOMINAZIONE COMMERCIALE	d/D (mm)	NORMA ARMONIZZATA DI RIFERIMENTO
AGGREGATO RICICLATO 0-30 (frantumato misto da demolizione)	0/20	EN 13242:2002+A1:2007
AGGREGATO RICICLATO 0-70 (frantumato misto da demolizione)	0/63	
AGGREGATO RICICLATO 40-70 (pietrisco tolto d'opera)	20/63	

DATA REVISIONE: 01.07.2026
N. REVISIONE: 00
CALDERARA DI RENO (BO), 01.07.2026



02233

Firmato digitalmente da:
PIETRO CARDONE
Firmato il 01/07/2026 14:52
Valido dal 24/12/2025 al 24/12/2029
Autografo EU Qualified Certificate CA G1

IL DIRETTORE TECNICO
ING. PIETRO CARDONE

TECNOCONTROLLI S.r.l.
Via Mazzotti 27 - 40012 Calderara di Reno (BO)
E-mail: info@tecnocontrolli.it

Pag. 2 di 2



CERTIFICATE OF REGISTRATION

INTERCERT hereby certifies that the Quality Management Systems of

TRASCAVI S.r.l.

Via Castelfranco, 31 - 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO), Italy

Has been successfully assessed as per the requirements of

ISO 9001:2015

For the scope of

Road transport of non-hazardous goods and inert materials. Construction works, urbanisations, roads, squares, demolitions, recovery activities of construction and demolition waste (inert) and production of recycled aggregates for construction activities.

Trasporto su strada di merci e materiali inerti non pericolosi. Lavori edili di costruzione, urbanizzazioni, strade, piazzali, demolizioni, attività di recupero rifiuti da costruzione e demolizione (inerti) e produzione di aggregati riciclati per attività edilizia.

IAF Code - "28,31"

Initial Certification Date : October 03, 2023
Certificate Issue Date : October 03, 2026
Surveillance Validity Date : October 02, 2027
Recertification Date : October 02, 2029

Registration Number: IC-QM-2310010



Issued on behalf of InterCert
Head - Certifications



The validity of this certificate can be verified at www.intercert.com or through email at info@intercert.com. This certificate is the property of INTERCERT INC, 2001 Timberloch Place - Suite 500, The Woodlands, Texas 77380, United States and must be returned on request.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

INTERCERT hereby certifies that the Environmental Management Systems of

TRASCAVI S.r.l.

Via Castelfranco, 31 - 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO), Italy

Has been successfully assessed as per the requirements of

ISO 14001:2015

For the scope of

Road transport of non-hazardous goods and inert materials. Construction works, urbanisations, roads, squares, demolitions, recovery activities of construction and demolition waste (inert) and production of recycled aggregates for construction activities.

Trasporto su strada di merci e materiali inerti non pericolosi. Lavori edili di costruzione, urbanizzazioni, strade, piazzali, demolizioni, attività di recupero rifiuti da costruzione e demolizione (inerti) e produzione di aggregati riciclati per attività edilizia.

IAF Code - "28,31"

Initial Certification Date : October 03, 2026
Certificate Issue Date : October 03, 2026
Surveillance Validity Date : October 02, 2027
Recertification Date : October 02, 2029

Registration Number: IC-EM-2610026



Issued on behalf of InterCert
Head - Certifications



The validity of this certificate can be verified at www.intercert.com or through email at info@intercert.com. This certificate is the property of INTERCERT INC, 2001 Timberloch Place - Suite 500, The Woodlands, Texas 77380, United States and must be returned on request.



SAIE
La Fiera delle Costruzioni
progettazione, edilizia, impianti

Bilancio Sostenibilità 2025 Trascavi S.r.l.



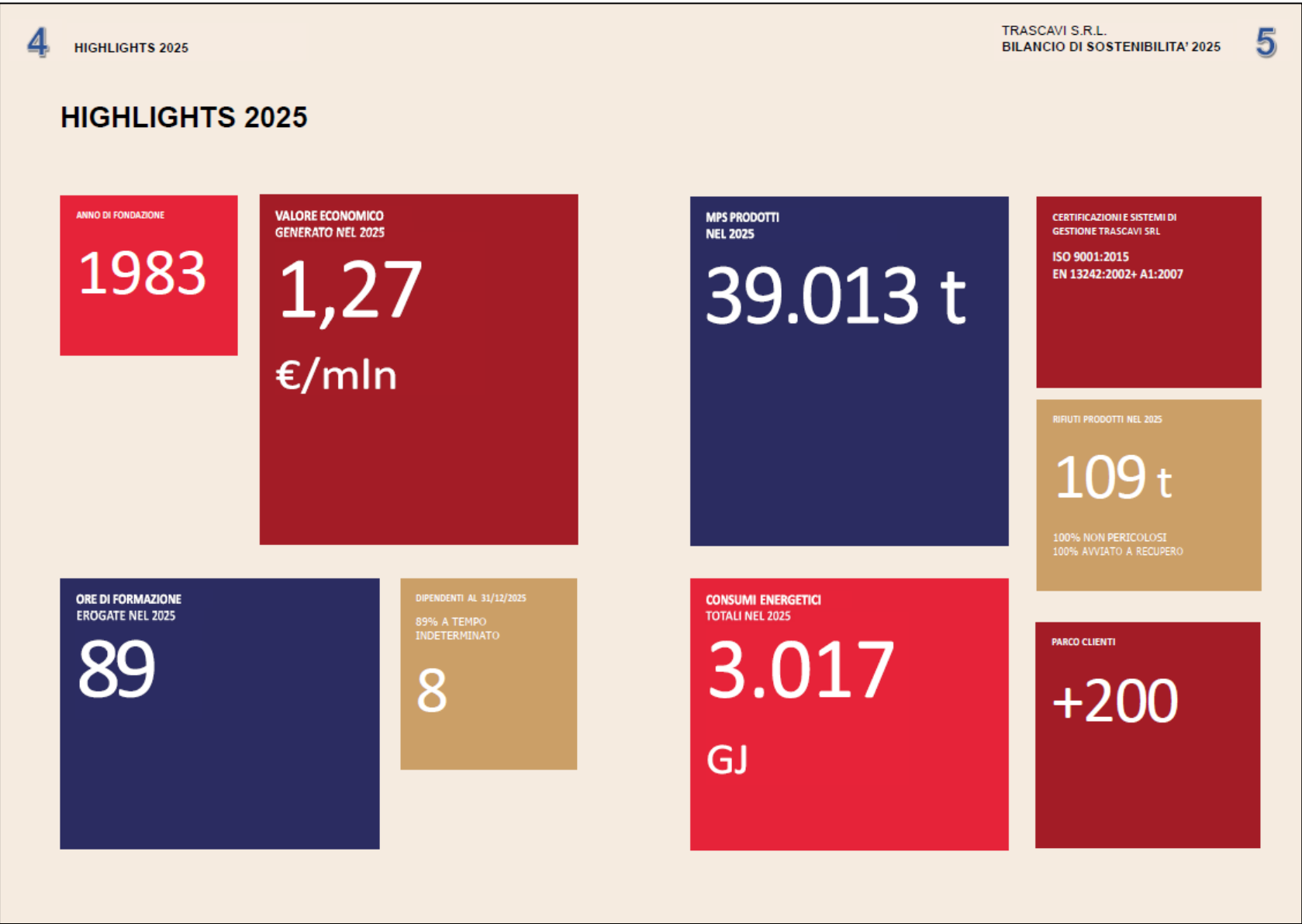
BILANCIO
SOSTENIBILITA'
2025

INDICE
HIGHLIGHTS 2025.....4
LETTERA AGLI STAKEHOLDER.....6
1. LA STORIA DI TRASCAVI S.R.L.8
LE TAPPE DELL'EVOLUZIONE, TRA TRADIZIONE E INNOVAZIONE10
IL CONTESTO DI RIFERIMENTO14
IL MODELLO DI BUSINESS15
2. PERCORSO ESG DI TRASCAVI S.R.L.18
L'APPROCCIO ALLA SOSTENIBILITA'20
I CANTIERI DEL FUTURO: MISURARE PER MIGLIORARE21
IL RAPPORTO CON GLI STAKEHOLDER23
PARTECIPAZIONE ALLE ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA23
L'ANALISI DI MATERIALITA'26
3. GOVERNANCE E GESTIONE AZIENDALE30
LA STRUTTURA ORGANIZZATIVA32
I PRINCIPI ALLA BASE DELL'ATTIVITA' AZIENDALE34
CONFORMITA' NORMATIVA36
VALORE ECONOMICO GENERATO E DISTRIBUITO37
IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'38
IL SISTEMA DI CONFORMITA' DEI PRODOTTI E DELLA MARCATURA CE39
LA GESTIONE DEL NON CONFORMITA'40
FORNITORI E CATENA DI FORNITURA41
4. PERSONE, COMUNITA' E TERRITORIO42
L'ORGANICO AZIENDALE44
FORMAZIONE E SVILUPPO DELLE COMPETENZE46
WELFARE AZIENDALE47
SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO48
INFORTUNI SUL LAVORO E MALATTIE PROFESSIONALI50
INIZIATIVE PE RIL TERRITORIO E LA 'COMUNITA'51
5. LA DIMENSIONE AMBIENTALE52
LA GESTIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI54
CONSUMI ENERGETICI55
EMISSIONE DI GAS AD EFFETTO SERRA56
LA GESTIONE DEI RIFIUTI58
NOTA METODOLOGICA59
PERIMETRO DI RENDICONTAZIONE60
RIFERIMENTI UTILIZZATI61
GRI STANDARDS62
GRI CONTENT INDEX63



SCANNERIZZARE IL QR CODE
PER ULTERIORI INFORMAZIONI

Bilancio Sostenibilità 2025 Trascavi S.r.l.



Grazie



Verso un Futuro Sostenibile

Trascavi S.r.l.
Edilizia Circolare

Sito Web:
www.trascavi.it

Email:
info@trascavisrl.it

